



BUREAU
VERITAS



SGQ N° 009A SGE N° 009M
SGA N° 008D EMAS N° 004P
PRD N° 009B GHG N° 008O
SCR N° 008F ISP N° 006E
FSMS N° 003I SSI N° 013G
PRS N° 076C

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA e IAF
Signatory of EA and IAF mutual Recognition Agreements

CERTIFICATO DI QUALIFICA PROCEDURA DI SALDATURA WELDING PROCEDURE QUALIFICATION RECORD

N° QP-ITA-B-16-893

Costruttore : F.V.S. Srl - Via J.F. Kennedy, 41 - 20826 Misinto (MB) - Italy
Manufacturer

Luogo di saldatura : Via J.F. Kennedy, 41 - 20826 Misinto (MB) - Italy
Place of welding

Data di saldatura : 11/10/2016
Date of welding

pWPS N° : 04-2016 Rev. 0
pWPS No

Norma di riferimento : UNI EN ISO 15614-1 Ed. 2012
Reference standard

Codice/ Norma sup. : N.A.
Supplemented by

Prove realizzate in presenza di : Marco SCRIMIERI
Test performed in the presence of

BUREAU VERITAS

certifica che i saggi di prova sono stati preparati, saldati e controllati con esito soddisfacente in conformità ai requisiti dei documenti sopra indicati.


certifies that test pieces were prepared, welded and tested satisfactorily in accordance with the requirements of the documents indicated above.

Qualifica di assemblaggio permanente soddisfa le Esigenze Essenziali di Sicurezza della Direttiva PED - Allegato 1 - § 3.1.2.

Permanent Joining Procedure Qualification Record complies with the Essential Safety Requirements stated by PED Directive APPENDIX 1- § 3.1.2.

No/No

Si/Yes

ORGANISMO D'ESAME <i>Examining body</i>	COSTRUTTORE <i>Manufacturer</i>
Ispettore autorizzato : Marco SCRIMIERI <i>Authorized representative</i> Firma e data 26/10/2016 <i>Visa/Date</i> Timbro dell'organismo di esame <i>Stamp of the examining body</i> 	Rappresentante <i>Represented by</i> : Firma : <i>Visa</i> Timbro del costruttore (opzionale) <i>Stamp of the manufacturer (optional)</i>

*Altre identificazioni (se necessarie)
Other identification (if necessary)*

: 15.IT.2104602.138
G20431/16/MS/ms

Page
1/4